



# SPEEDY TANK 430 SUPREME

## FUNZIONALITÀ TRAMITE APP

- Accensione/spengimento pompa
- Preselezione quantità da erogare
- Selezione alta e bassa portata
- Riepilogo ultime erogazioni
- Visualizzazione litri erogati
- Controllo accessi



## Serbatoi trasportabili in polietilene, per il trasporto di carburante DIESEL su strada in esenzione totale A.D.R., secondo quanto previsto al paragrafo 1.1.3.1 lettera C (ADR 2011).

Mobile polyethylene tanks, for the transport of DIESEL by road in total exemption A.D.R., according to the provisions of paragraph 1.1.3.1 letter C (ADR 2011).

Serbatoio da trasporto ultra-leggero in polietilene lineare di capacità da 430 litri con coperchio integrato.

Il design e la particolare forma permette di poterlo facilmente posizionare ed installarlo su qualsiasi mezzo e soprattutto su autocarri pick-up con spazio limitato tra i passaruota. Può essere movimentato a mano a vuoto, in modo pratico e semplice, grazie ad apposite maniglie ricavate nella struttura su tutti e quattro i lati o sollevati a pieno carico dal basso, mediante l'utilizzo di carrelli elevatori.

E' dotato inoltre di otto alloggiamenti per cinghie di fissaggio al cassone, che permettono agevolmente di ancorarlo da ogni lato. Il coperchio incernierato dispone di due chiusure di sicurezza a leva lucchettabili (lucchetti esclusi).

### ALLESTIMENTO SUPREME

- Pompa 12V / 24V-50 lt/min
- Cavi di alimentazione 2mt con morsetti a pinza
- Tubo di erogazione 4 mt
- Pistola di erogazione automatica
- Tappo di carico da 2" con valvola di sicurezza con molla tarata
- Indicatore di livello

Ultra-light 430 liter capacity linear polyethylene transport tank with integrated lid.

The design and the special shape allows to place and install it on any vehicle and especially on pick-up trucks with limited space between the wheel arches.

It can be moved by hand when empty, in a practical and simple way, thanks to the handles for lifting (on all four sides) or raised at full load from below, through the use of forklifts.

It is also equipped with eight housings for fastening straps to the base and anchor the tank on each side

The hinged lid has two latches of padlockable lever safety (padlocks excluded).

### SUPREME CONFIGURATION

- DC fuel transfer pump 12V o 24V- 40 lt/min
- Battery power cable 2mt with clamps
- 4 mt of rubber hose for delivery
- Automatic Nozzle
- 2" filling plug equipped with safety vent valve and calibrated spring
- Level Probe

## Gruppo di erogazione / Dispensing unit BP3000 Supreme

Pompa 12V/24V con portata 50 lt minuto, con adattamento a qualsiasi voltaggio compreso tra 12V e 24V, questo innovativo dispositivo permette il controllo e la gestione totale della pompa tramite APP. Tutto a portata di mano per poter agevolare gli utilizzatori nel rifornimento di gasolio da serbatoi mobili in maniera rapida e sicura. Easy and Smart!

12V/24V pump with 50 lt minute flow rate, working at any voltage between 12 and 24V. This innovative device allows the control and the total management of the pump via APP. Everything at hand to refuel diesel from mobile tanks, quick and safe. Easy and Smart!

### FLOW CONTROL TECHNOLOGY ANYBATTERY TECHNOLOGY

- Riduzione automatica della portata in caso di surriscaldamento  
Automatic reduction of flow rate in case of overheating
- Possibilità di erogare a portata ridotta per piccoli travasi attivabile tramite App  
Possibility of dispensing at a reduced flow rate for small decanting via App
- Protezione termica: spegnimento automatico in caso di surriscaldamento.  
Thermal protection: automatic shutdown in case of overheating

### ANY BATTERY TECHNOLOGY

- Adattamento a qualsiasi voltaggio compreso tra 12V e 24V  
Adaptation to any voltage included between 12V and 24V
- Utilizzabile anche con batterie ricaricabili da 18V  
Can also be used with 18V rechargeable batteries
- Protezione in caso di connessione a polarità invertita  
Protection in case of reversed polarity connection

### CARATTERISTICHE TECNICHE

- Dimensioni: 800x1.195x790mm
- Peso a vuoto: 52 Kg
- Capacità nominale: 430 litri

### TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Dimensions: 600x1.195x790mm
- Empty weight: 55 Kg
- Nominal capacity: 430 liters



### CARATTERISTICHE ESCLUSIVE / HIGH-END FEATURES

- Alimentazione multitemperatura / Multi-voltage power supply
- Servizio continuo / Continuous service
- Autospegnimento temporizzato / Timed auto-off
- Tracciabilità del dato / Data traceability

### INTEGRAZIONE AL MONDO B.SMART (APP & WEBAPP)

- Passaggio a Fuel management System PIUSI B.SMART
- Possibilità di connettere CUBE, SELF SERVICE o MCBOX
- Possibilità di inserire più utenti
- Gestione dei livelli con add-on TANK WATCHDOG
- Gestione dei consumi di veicoli e utenti con add-on FUEL ECONOMY
- Geolocalizzazione delle erogazioni con il nuovo add-on MAPLY

### INTEGRATION TO THE B.SMART SYSTEM (APP & WEBAPP)

- Switch to Fuel management System PIUSI B.SMART
- Possibility to connect CUBE, SELF SERVICE or MCBOX
- Possibility to manage multiple users
- Level management with add-on TANK WATCHDOG
- Management of vehicle and user consumption with add-on FUEL ECONOMY
- Geolocation of supplies with the new add-on MAPLY



### FUNZIONALITÀ TRAMITE APP / IT WORKS VIA APP

- Accensione/spegnimento pompa / Pump on/off
- Controllo accessi / Access control
- Visualizzazione litri erogati / Display of dispensed liters
- Preselezione quantità da erogare / Preselection of quantity to be dispensed
- Selezione alta e bassa portata / High and low flow selection
- Riepilogo ultime erogazioni / Summary of latest deliveries



### Fuel Solution srl

Sede Legale: Via Mediana 18

64032 Atri (TE) - Italy

Unità produttiva: Z.I. C.da Stampallone

64036 Cellino Attanasio (TE) - Italy

tel 0861668551 info@demo-serbatoi.com

www.demo-serbatoi.com

Progettato per PICK-UP  
Designed for PICK-UP

