

Speedy-Tank

Serbatoi trasportabili in polietilene, per il trasporto di carburante DIESEL su strada in esenzione totale A.D.R., secondo quanto previsto al paragrafo 1.1.3.1 lettera C (ADR 2011).

Mobile polyethylene tanks, for the transport of DIESEL by road in total exemption A.D.R., according to the provisions of paragraph 1.1.3.1 letter C (ADR 2011).



CONTALITRI DIGITALE
 ad alta precisione (OPTIONAL)
 DIGITAL FLOW METER
 High precision (OPTIONAL)



POMPA 12V o 24V
 con cavo e morsetti per batteria
 DC PUMP 12V or 24V
 with battery cable and claps



TAPPO DI CARICO
 con valvola di sicurezza
 FILLER CAP
 With safety-valve



CHIUSURE
 con chiavi in dotazione
 LOCKS-keys provided

Serbatoio da trasporto ultra-leggero in polietilene lineare di capacità da 220 litri con coperchio integrato.

La particolare forma permette di poterlo facilmente posizionare ed installarlo su qualsiasi mezzo. Può essere movimentato a mano a vuoto, in modo pratico e semplice, grazie a dei maniglioni ricavati nella struttura o sollevati a pieno carico dal basso, mediante l'utilizzo di carrelli elevatori.

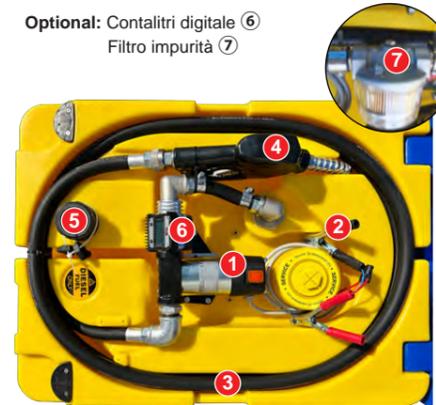
E' dotato inoltre di alloggiamenti per cinghie di fissaggio al basamento di appoggio.

Il coperchio incernierato dispone di due chiusure di sicurezza e chiavi in dotazione.

ALLESTIMENTO STANDARD (BASIC)

- Pompa 12V o 24V- 40 lt/min ①
- Cavi di alimentazione 2mt con morsetti a pinza ②
- Tubo di erogazione 4,6 mt ③
- Pistola di erogazione automatica ④
- Tappo di carico da 2" con valvola di sicurezza con molla tarata ⑤

Optional: Contaltri digitale ⑥
 Filtro impurità ⑦



Ultra-light 220 liter capacity linear polyethylene transport tank with integrated lid. The particular shape allows it to be easily positioned and installed on any vehicle.

It can be moved by hand when empty, in a practical and simple way, thanks to the handles for lifting or raised at full load from below, through the use of forklifts.

It is also equipped with housings for fastening straps to the support base during transport

The hinged lid has two safety locks and keys provided.

STANDARD CONFIGURATION (BASIC)

- DC fuel transfer pump 12V o 24V- 40 lt/min ①
- Battery power cable 2mt with clamps ②
- 4,6 mt of rubber hose for delivery ③
- Automatic Nozzle ④
- 2" filling plug equipped with safety vent valve and calibrated spring ⑤

Optional: Digital flow meter ⑥
 Filter ⑦

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Dimensioni: 600x800xH700mm
- Peso a vuoto: 35 Kg
- Capacità nominale: 220 litri

TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Dimensions: 600x800xH700mm
- Empty weight: 35 Kg
- Nominal capacity: 220 liters



IMPILABILI - STACKABLE

Salvaspazio in caso di stoccaggio nei magazzini
 Space saver for big storage



PIANO DI CARICO - Loading Scheme -

	Bilico (H270CM) full truck	CONTAINER 20'	CONTAINER 40'	CONTAINER 40' HC
N. pz. N. pcs.	156	54	132	132

Tutte le immagini sono meramente a scopo illustrativo. L'azienda si riserva di apportare qualsiasi tipo di modifica senza alcuna comunicazione e/o autorizzazione preliminare.