

# TANK FUEL DC OMOLOGATI

a DOPPIA CAMERA VERTICALI - D.M. 22/11/2017



Tutte le immagini sono meramente a scopo illustrativo. L'azienda si riserva di apportare qualsiasi tipo di modifica senza alcuna comunicazione e/o autorizzazione preliminare.

### TABELLA DIMENSIONALE

Codice	Capacità	Diametro	Altezza totale <small>*misure approssimative</small>	Peso Kg
PFTFD-3C70BS	3.000 litri	1.620 mm	2.180 mm	610 Kg
PFTFD-4C70BS	4.000 litri	1.970 mm	2.000 mm	720 Kg
PFTFD-5C70BS	5.000 litri	1.970 mm	2.256mm	795 Kg
PFTFD-6C70BS	6.000 litri	1.970 mm	2.500 mm	850 Kg
PFTFD-7C70BS	7.000 litri	2.270 mm	2.350 mm	980 Kg
PFTFD-8C70BS	8.000 litri	2.270 mm	2.600 mm	1.020 Kg
PFTFD-9C70BS	9.000 litri	2.270 mm	2.800 mm	1.100 Kg

### TANK FUEL DC CUBE70 B.SMART Omologazione Ministero dell'Interno n° 3704/1671-37 /122

Serbatoi omologati dal Ministero degli Interni secondo il D.M. 22 Novembre 2017. Sono cisterne a doppia camera verticali, salva-spazio, attrezzate con sistemi di erogazione. La camera interna funge da deposito di gasolio, mentre la camera esterna (vasca di sicurezza) a tenuta stagna, con monitoraggio in continuo, garantisce il recupero di eventuali perdite e/o sversamenti di prodotto, secondo quanto previsto dal D.M. 22/11/2017 ai fini della prevenzione incendi. I serbatoi sono realizzati in acciaio al carbonio S235JR secondo normativa UNI EN 10025-2, dello spessore di 3mm e trattati esternamente con ciclo di verniciatura colore grigio metallizzato. Sono provvisti di tubazione di aspirazione interna da 1" con valvola di non ritorno con molla tarata, filtro di aspirazione, valvola a sfera da 1", passo d'uomo 400 tipo gasolio con carico da 3" con attacco rapido a baionetta in ottone con valvola limitatrice di carico al 90%. racchiuso in un pozzetto antispandimento con coperchio incernierato lucchettabile, sfiato da 1"1/2 con cappello tagliafiamma in ottone, indicatore di livello meccanico a galleggiante, attacco per connessione cavo di terra, valvola a sfera per svuotamento intercapedine, con leva di azionamento con serratura di sicurezza a chiave, scala di accesso al passo d'uomo con gradini antiscivolo secondo le norme di sicurezza e vaschetta contenitiva per eventuali perdite del gruppo di erogazione.

**Completo di centralina elettronica di rilevamento delle perdite per il MONITORAGGIO IN CONTINUO DELL'INTERCAPEDINE come previsto dal D.M. 22/11/2017 (dispositivo OBBLIGATORIO approvato UNI EN 13160-1:2016)**

#### Gruppo di erogazione elettronico:



**CUBE 70 B.SMART** Gruppo di erogazione elettronico con portata nominale 70 lt/min, dotato di pompa autoadescente con filtro incorporato, contatore digitale con precisione +/- 0,5%, tubo di erogazione mt. 4, pistola di erogazione automatica e blocco pompa di minimo livello.

Con CUBE B.SMART hai un sistema hardware con software integrato, completamente gestito in Cloud. Non è richiesta nessuna installazione complessa su PC: B.SMART funziona in cloud per permetterti di gestire la tua flotta da qualsiasi luogo e monitorare tutte le transazioni di carburante in tempo reale.

La comunicazione tra CUBE B.SMART, App telefono e Software Cloud è molto semplice. Una volta aperta l'App B.SMART, il device mobile Android o iOS si connette automaticamente al distributore di gasolio per consentire all'autista il rifornimento. Durante l'erogazione, l'autista può tenere sotto controllo la quantità erogata direttamente sul device mobile e una volta ultimata, potrà visualizzare la ricevuta virtuale, che sarà inviata in tempo reale alla web app.

Il gestore della flotta potrà monitorare in tempo reale tutte le erogazioni effettuate, tramite l'interfaccia grafica semplice e immediata del Software Cloud.

La versione base include n°10 accessi (autisti) espandibili in pacchetti da 10 accessi.

#### LISTINO PREZZI

Codice	Descrizione articolo	Capacità	Portata
PFTFD-3C70BS	TANK-FUEL DC OMOLOGATO lt. 3.000 a doppia camera verticale mod. CUBE70BS	3.000 lt.	72 lt/min
PFTFD-4C70BS	TANK-FUEL DC OMOLOGATO lt. 4.000 a doppia camera verticale mod. CUBE70BS	4.000 lt.	72 lt/min
PFTFD-5C70BS	TANK-FUEL DC OMOLOGATO lt. 5.000 a doppia camera verticale mod. CUBE70BS	5.000 lt.	72 lt/min
PFTFD-6C70BS	TANK-FUEL DC OMOLOGATO lt. 6.000 a doppia camera verticale mod. CUBE70 BS	6.000 lt.	72 lt/min
PFTFD-7C70BS	TANK-FUEL DC OMOLOGATO lt. 7.000 a doppia camera verticale mod. CUBE70 BS	7.000 lt.	72 lt/min
PFTFD-8C70BS	TANK-FUEL DC OMOLOGATO lt. 8.000 a doppia camera verticale mod. CUBE70BS	8.000 lt.	72 lt/min
PFTFD-9C70BS	TANK-FUEL DC OMOLOGATO lt. 9.000 a doppia camera verticale mod. CUBE70BS	9.000 lt.	72 lt/min

#### OPTIONAL



Tutti i prezzi si intendono al netto di I.V.A.

\* FILTRI CON INVOLUCRO TRASPARENTE, VALVOLA DI SPURGO E CARTUCCIA AGGIUNTIVA (SCORTA)

#### ACCESSORI A RICHIESTA

Codice	Descrizione articolo
ACGR-P/BS10AC	DRIVER ACCESS (X10)
ACTF/FILSEP60	FILTRO SEPARATORE ACQUA (60lt/min)
ACGR-P/TB55/R	SOVRAPPREZZO TUBO RAC.A MISURA
ACTF-FILWC*	FILTRO CLEAR CAPTOR WC SEP. ACQUA 30 mn
ACTF-FILCC*	FILTRO CLEAR CAPTOR CC IMPURITA' 5 mn

# TFDC-cube70B.SMART